

Analyseurs pour la séparation cryogénique de l'air

Contrôle de la qualité et de la pureté de gaz
dans les usines de séparation de l'air

Oxygène à l'état de traces et pureté de l'oxygène

PI2-UHP 50/100 d'Analytical Industries Inc. – Pour les gaz de haute pureté

Mesures précises et stables de l'oxygène jusque dans la gamme ppb (parts per billion) – avec une limite de détection (LDL) plus basse que 100 ppt.

- Capteurs électrochimiques rentables et fiables d'une longévité de 12 mois
- Systèmes de capteurs chauffés pour l'intégrité des mesures
- Système d'étalonnage automatique avec fonction « True Zero » par un épurateur d'O₂

PI2-MS 500/1000 d'Analytical Industries Inc. – Pour les gaz de haute pureté

Mesures précises et stables de l'oxygène jusque dans la gamme ppb.

- Capteurs électrochimiques rentables et fiables d'une longévité de 12 à 24 mois
- Facile à entretenir et à utiliser
- Système d'étalonnage automatique, optionnel, avec fonction « True Zero » par un épurateur d'O₂

GPR-1600/2600/3100 d'Analytical Industries Inc.– Pour les gaz industriels

Contrôle du gaz utilisé/généré dans les processus industriels pour des mesures précises de l'oxygène à l'état de traces dans la gamme basse en ppm-jusqu'à l'O₂ pur.

- Haute précision ($\pm 0,02$ ppm dans la gamme basse)
- Bonne longévité du capteur, jusqu'à 24 mois dans la gamme < 1'000 ppm O₂
- Soupape de dérivation intégrée (pour GPR-1600)

XZR400 de Michell Instruments – Analyseur d'oxygène

Contrôle du gaz utilisé/généré dans les processus industriels pour des mesures précises de l'oxygène à l'état de traces dans la gamme basse en ppm-jusqu'à l'O₂ pur; dans les gaz sans hydrocarbures.

- Haute précision ($\pm 0,02$ ppm dans la gamme basse)
- Bonne longévité du capteur indépendamment de la teneur en oxygène
- Capteur intégré Easidew en option

XTP601 de Michell Instruments – Analyseur d'oxygène

Analyseur d'oxygène robuste, linéaire et fiable dans un solide boîtier IP66.

- Erreur intrinsèque (précision) inférieure à $\pm 0,2$ %O₂
- Intervalle d'étalonnage jusqu'à 6 mois
- Sorties RS485 et deux fois 4-20 mA incluses (selon la norme NAMUR NE 44)

GPR-1200/GPR-3500 d'Analytical Industries Inc. – Analyseurs portables de la pureté de l'oxygène et de sa présence à l'état de traces

Analyseurs portables économiques et fiables pour des mesures précises de l'oxygène à l'état de traces.

- Gammes de mesure de 0...10 ppm à 0...100 %O₂
- Précision supérieure à 2 % de la gamme
- Durée de vie du capteur 24-32 mois (pour une utilisation normale)

GPR-1100/2000 d'Aii – Analyseur d'oxygène à l'état de traces

Pour les mesures de traces d'oxygène de 0,1 ppm jusqu'aux applications de pureté de l'oxygène à 100 %, ces appareils robustes et portables sont dotés de la même technologie évoluée de capteurs que les analyseurs d'oxygène de processus en ligne d'Analytical Industries Inc.

- Gammes de mesure de 0-1000 ppm à 0-25 %O₂
- Jusqu'à 5 gammes par modèle avec choix de la gamme automatique ou manuel
- Conception robuste, durabilité éprouvée dans les opérations de terrain
- Longévité de la pile jusqu'à 30 jours (40 heures avec une pompe)



Ne nécessite pas de remplissage régulier de remplacement de l'électrolyte



Limite de détection (LDL) moins de 2,5 ppb



Deux alarmes et sortie d'affichage de la gamme



De l'air (20,9 %) à < 10 ppm O₂ en < 16 minutes



Faibles frais généraux grâce à un entretien minimal et à l'absence de pièce d'usure



Simplicité d'utilisation



Léger (seulement 2,5 kg) et facile à utiliser

Humidité à l'état de traces

Pura de Michell – Transmetteur pour l'humidité à l'état de traces des gaz purs

Robuste hygromètre autonome pour la mesure de la teneur en humidité à l'état de traces dans les gaz de très haute pureté.

- Précision de la mesure de 0,1...2000 ppm_v
- Nécessite peu d'entretien

Easidew de Michell – Transmetteur industriel pour l'humidité à l'état de traces

Le capteur Easidew est un appareil de mesure de l'humidité mesurant aussi bien le point de rosée que la teneur en humidité. Il est simple à installer et est disponible avec un grand nombre de raccords de processus et de connecteurs électriques.

- Gammes de mesure -110...20 °Cdp (-166...68 °Fdp)

QMA401 de Michell – Analyseur d'humidité à l'état de traces, auto-étalonnage

Le capteur avec une technologie de pointe de microbalances à cristaux de quartz fournit des mesures hautement précises de la teneur en humidité à l'état de traces.

- Précision de la mesure de 0,1...2000 ppm_v
- Nécessite peu d'entretien

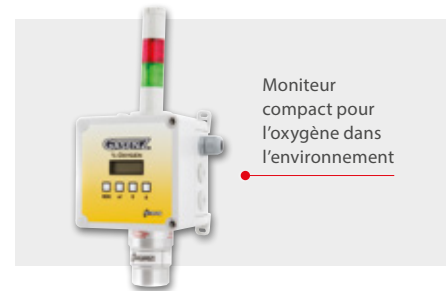


Surveillance de l'environnement

Gasenz de Ntron – Analyseur pour l'oxygène dans l'environnement

L'analyseur Gasenz pour l'oxygène dans l'environnement contrôle les valeurs d'oxygène dans les zones de travail, afin de détecter un manque d'oxygène (pour éviter les risques d'asphyxie) ou un enrichissement de ce gaz (pour éviter les risques d'explosion ou d'incendie).

- Technologie durable et faible en entretien avec capteurs électrochimiques ou optiques à l'oxyde de zirconium
- Gamme de mesure : 0...25 %O₂ et alarme acoustique et visuelle



Process Sensing Technologies

Nous offrons un assortiment complet incomparable d'instruments, d'appareils d'analyse et de capteurs pour les mesures de précision et le monitoring pour les marchés finaux les plus exigeants. Ceux-ci englobent les domaines pharmaceutiques et sanitaires, les gaz spéciaux, les semi-conducteurs, le pétrole et le gaz, la pétrochimie et la production électrique, jusqu'à la détection de gaz, les produits alimentaires et les boissons ainsi que l'automatisation des bâtiments. La qualité des produits alimentaires et pharmaceutiques, des semi-conducteurs et de milliers d'autres produits industriels dépend de la mesure fiable de paramètres critiques tels que l'humidité, l'oxygène, le CO, N₂, H₂, les hydrocarbures, la pression ou le CO₂ pendant les phases de production, de stockage et de transport. Nos produits ont un impact direct sur la rentabilité de nos clients et les aident à se conformer aux strictes réglementations industrielles. Nous développons notre propre technologie pour les capteurs qui équipent la plupart de nos produits. De cette manière, nous confortons en permanence notre position de leader sur le marché et pouvons faire profiter nos clients des avantages de nos innovations.

Les marques PST bien établies

- Analytical Industries Inc. – Capteurs d'oxygène pour l'électrochimie et l'analyse de gaz
- Dynament – Capteurs infrarouges de gaz
- LDetek – Analyseurs en ligne pour gamme ultra-basse
- Michell Instruments – Mesure de l'humidité et de l'oxygène et équipement
- Ntron Gas Measurement – Capteurs d'oxygène et analyseurs
- Rotronic – Appareils de mesure pour l'humidité et la température, systèmes de monitoring
- SST Sensing – Capteurs d'oxygène et interrupteurs de niveau

Vue d'ensemble du groupe

- Experts pour les analyseurs et systèmes de contrôle de la pureté de gaz industriels, tels que l'O₂, le N₂ et l'argon
- 22 points de vente et de service
- 8 sites d'ingénierie et de production dans le monde
- + de 100 distributeurs agréés
- 14 technologies spécifiques au groupe