

LDGDSA

SYSTÈME AUTOMATIQUE DE DILUTION DE GAZ



LDGDSA

Le LDGDSA est un système de dilution de gaz convivial qui offre toute la flexibilité nécessaire pour générer automatiquement les mélanges gazeux souhaités. L'interface utilisateur permet de contrôler et de surveiller les mélanges, les débits, les pressions et les concentrations à distance ou sur place. Le système peut stocker plusieurs mélanges de bouteilles de gaz, ce qui facilite la sélection de la bouteille appropriée pour générer différents mélanges. Il réduit le coût lié à la nécessité de disposer d'une norme spécifique pour chaque mélange requis.

Le système de dilution est conçu avec un régulateur de pression électronique automatique installé sur la conduite de gaz zéro, sur la conduite de gaz étalon et pour réguler la pression de la conduite de gaz mélangé en sortie. De cette manière, il améliore la stabilité et la régularité des contrôles de débit. Chaque tableau de débit utilise une courbe d'étalonnage à 10 points pour caractériser la linéarité de chaque régulateur de débit.

Afin de garantir une référence de gaz zéro ultra-pure pour générer des mélanges ppb, un purificateur de gaz chauffé intégré en option (série compact-LDP1000) peut être monté sur le circuit d'écoulement du gaz zéro. Notre conception du circuit d'écoulement est également configurée avec un volume mort nul et entièrement fabriquée en acier inoxydable 316L afin de garantir une pureté ultra-élevée pour les mélanges sub-ppb.

Une vanne d'arrêt pneumatique en acier inoxydable ultra-pur est montée sur les conduites de gaz zéro et d'étalonnage afin de couper la consommation de gaz lorsque l'appareil est en mode veille. Ces vannes peuvent être commandées à distance et sont conçues pour éviter tout risque de contamination afin de garantir la fourniture de mélanges ppt/ppb dans des délais très courts. En option, le LDGDSA peut être configuré avec 2 entrées de gaz pour le zéro et/ou le réglage d'échelle, en fonction des exigences en matière de mélanges de gaz. Dans ce cas, une vanne de sélection en acier inoxydable à deux voies est utilisée pour sélectionner le chemin d'écoulement et la source de gaz appropriés pour le zéro et/ou le réglage d'échelle. Pour le gaz zéro, un deuxième purificateur de gaz peut être ajouté dans la même unité afin de permettre la purification d'un autre gaz à un niveau inférieur à ppb.

CARACTÉRISTIQUES :

- Calcul automatique des concentrations de dilution
- Régulateurs de pression automatiques
- Large gamme de rapports de dilution (jusqu'à 1000 pour 1)
- Interface utilisateur Windows via communication série
- Écran tactile TFT HDMI 7 pouces
- Plusieurs bibliothèques de standards de gaz disponibles
- Gestion des alarmes
- Baie 3U
- Purificateur de gaz chauffé intégré pour générer une référence de gaz zéro ultra-pure (en option)

APPLICATIONS:

- Étalonnage multipoint des analyseurs de gaz
- Mélange de gaz
- Standard d'étalonnage des concentrations ppb/ppt pour l'instrument électronique de qualité gaz. (Le purificateur de gaz chauffé est requis)

Là où l'innovation mène au succès

SPÉCIFICATIONS:

RÉGULATEURS DE PRESSION	RÉGULATEURS DE PRESSION ÉLECTRONIQUES	0 – 1000
RATIOS DE DILUTION	0, 10, 0- 100	Autres ratios possibles sur demande
RÉPÉTABILITÉ	< 1%	
PRÉCISION	Meilleure que $\pm 1\%$	
OPTIONS	Purificateur de gaz chauffé intégré pour gaz de référence zéro 2 entrées pour zéro et/ou réglage d'échelle avec vanne(s) de sélection en acier inoxydable UHP	
RACCORDS DE GAZ:	Entrées/Sorties: Raccords à compression 1/8" (type Swagelok) Raccords à compression 1/4" (type Swagelok)	Raccords VCR 1/8" (type Swagelok) Raccords VCR 1/4" (type Swagelok) Événements: raccords à compression 1/8" (type Swagelok)
Pression de service maximale recommandée:	100 PSIG (6.89 Bar)	
Pression de service minimale recommandée:	10 PSIG (0.7 Bar)	
TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT	10 °C to 50 °C 115 VAC, 50 – 60 Hz or 220 VAC, 50 – 60 Hz	
ALIMENTATION	25 watts maximum	
CONSOMMATION D'ÉNERGIE	Puissance maximale de 225 watts avec purificateur de gaz chauffé intégré en option DÉRIVE < $\pm 1\%$ sur 24 heures	
POIDS	16 lb (13 kg)	

INFORMATION À INDIQUER SUR LA COMMANDE:

LDGDSA	-X	-X	-X	-XXXX	-X XX	-XX	-XX
	Type de gaz Zéro A: Argon H: Hélium N2: Azote (autre sur demande)	Type de gaz span: A: Argon H: Hélium N2: Azote (autre sur demande)	Ratio: 10 10 à 1100: 100 à 1 1000: 1000 pour 1 (autres possibilités sur demande)	Raccords d'entrées/sorties 2SWG : 1/8" Swagelok 4SWG : 1/4" Swagelok 2VCR : 1/8" VCR 4VCR : 1/4" VCR (à étanchéité de surface)	Tension de fonctionnement: 120: 120 volts 220: 220 volts	C: Purificateur chauffé intégré pour référence zéro CC : Deux purificateurs chauffés intégrés pour deux références zéro	DZ: Entrées double Zéro avec vannes d'isolement à 2 voies DS: Entrées double Span avec vannes d'isolement à 2 voies

DIMENSIONS:

