

# Kit de communication universel Easidew/Pura Manuel d'entretien



Veillez remplir le(s) formulaire(e) ci-dessous pour chaque instrument acheté.  
Pour toutes demandes de services, nous vous prions de bien vouloir utiliser ces informations à chaque fois que vous contactez Michell Instruments.

Nom du produit	
Référence de commande	
Numéro de série	
Date de facture	
Emplacement de l'installation	
Numéro sur l'étiquette	

Nom du produit	
Référence de commande	
Numéro de série	
Date de facture	
Emplacement de l'installation	
Numéro sur l'étiquette	

Nom du produit	
Référence de commande	
Numéro de série	
Date de facture	
Emplacement de l'installation	
Numéro sur l'étiquette	



## **Kit de communication universel Easidew/Pura**

Les coordonnées de Michell Instruments sont disponibles à  
l'adresse suivante : [www.processsensing.com](http://www.processsensing.com)

© 2025 Michell Instruments

Ce document relève de la propriété de Michell Instruments Ltd et ne doit en aucun cas être copié, reproduit ou communiqué à des tierces parties. Il est également interdit de le conserver dans un système informatique sans l'autorisation écrite et expresse de Michell Instruments Ltd.

---

## Sommaire

Sécurité.....	vi
Sécurité électrique .....	vi
Matières toxiques Matériaux.....	vi
Réparations et entretien & Service .....	vi
Conformité aux normes de sécurité .....	vi
Abréviations.....	vii
Avertissements.....	viii
1 PRÉSENTATION .....	1
2 INSTALLATION .....	2
2.1 Installation du kit de Communication USB .....	2
2.2 Connexions .....	2
2.3 Connexions du système.....	3
2.4 Raccordement du transmetteur .....	4
3 FONCTIONNEMENT .....	5
3.1 Configuration du logiciel de l'application .....	5
3.2 Lancement du logiciel de l'application .....	5
3.3 Configuration du logiciel produit .....	6
3.3.1 Options de lecture des unités de température et des capteurs.....	6
3.3.2 Communication setup.....	7
3.3.3 Modification des paramètres .....	8
3.3.3.1 Onglet principal .....	8
3.3.3.2 Onglet avancé .....	10
3.3.3.3 Onglet Liquides.....	11
3.3.4 Affichage des paramètres mesurés .....	12
3.3.5 Menu protégé par mot de passe et mode avancé.....	13
4 ÉTALONNAGE.....	14
4.1 Transmetteur Étalonnage .....	14
4.2 Temps de stabilisation de l'humidité .....	15
4.3 Valeur de mesure du capteur.....	16
4.4 Humidité dans les liquides ppm(W).....	17
5 ASSISTANCE .....	18
5.1 Erreur de connexion .....	18

## Tableaux

Tableau 1	Écran du logiciel de configuration .....	9
Tableau 2	Temps de stabilisation de l'humidité.....	15

## Schémas

<i>Schéma 1</i>	<i>Les raccordements .....</i>	<i>2</i>
<i>Schéma 2</i>	<i>Connexion au transmetteur Easidew .....</i>	<i>3</i>
<i>Schéma 3</i>	<i>Connexion au Easidew PRO XP .....</i>	<i>3</i>
<i>Schéma 4</i>	<i>Installation du connecteur.....</i>	<i>4</i>
<i>Schéma 5</i>	<i>Écran du logiciel de configuration .....</i>	<i>6</i>
<i>Schéma 6</i>	<i>Unité de température et options de lecture.....</i>	<i>6</i>
<i>Schéma 7</i>	<i>Onglet principal.....</i>	<i>8</i>
<i>Schéma 8</i>	<i>Onglet Avancé.....</i>	<i>10</i>
<i>Schéma 9</i>	<i>Onglet Liquides .....</i>	<i>11</i>
<i>Schéma 10</i>	<i>Affichage des paramètres mesurés.....</i>	<i>12</i>
<i>Schéma 11</i>	<i>Onglet Modbus.....</i>	<i>13</i>
<i>Schéma 12</i>	<i>Écran du logiciel de configuration .....</i>	<i>16</i>
<i>Schéma 13</i>	<i>Tableau des caractéristiques de solubilité .....</i>	<i>17</i>
<i>Schéma 14</i>	<i>Message d'erreur de connexion .....</i>	<i>18</i>

## Annexes

Annexe A	Instructions pour l'installation du pilote.....	20
Annexe B	Connexions des ports de communication.....	22
Annexe C	Informations sur la qualité, le recyclage et la garantie.....	24
Annexe D	Document à retourner et Déclaration de décontamination .....	26

## Sécurité

Le fabricant a conçu cet équipement pour qu'il soit sûr lorsqu'il fonctionne selon les procédures décrites dans ce manuel. L'utilisateur ne doit pas utiliser cet appareil à d'autres fins que celles indiquées. N'appliquez pas de valeurs supérieures à la valeur maximale indiquée.

Ce manuel contient des instructions de fonctionnement et de sécurité qui doivent être respectées pour garantir le bon fonctionnement et maintenir l'équipement dans un état sûr. Les consignes de sécurité sont des avertissements ou des mises en garde destinés à protéger l'utilisateur et l'équipement contre les blessures ou les dommages. Pour toutes les procédures décrites dans ce manuel, faites appel à du personnel compétent qui applique les bonnes pratiques d'ingénierie.

## Sécurité électrique

L'instrument est conçu pour être totalement sûr lorsqu'il est utilisé avec les options et les accessoires fournis par le fabricant, pour une utilisation normale de l'instrument.

## Matières toxiques Matériaux

L'utilisation de matériaux dangereux dans la conception de cet instrument a été réduite au minimum. Dans le cadre d'un fonctionnement normal, il n'est pas possible que l'utilisateur entre en contact avec une substance dangereuse qui pourrait être employée dans la conception de l'instrument. Il convient toutefois de faire preuve de prudence lors de l'entretien et de la mise au rebut de certaines pièces.

## Réparations et entretien & Service

L'instrument doit être entretenu soit par le fabricant, soit par un agent de service accrédité. Pour obtenir les coordonnées des bureaux de Michell Instruments dans le monde entier, veuillez consulter le site [www.ProcessSensing.com](http://www.ProcessSensing.com).

## Conformité aux normes de sécurité

Ce produit répond aux exigences essentielles de protection des directives européennes applicables.

## Abréviations

Les abréviations suivantes sont utilisées dans ce manuel :

°C	degrés Celsius
°F	degrés Fahrenheit
deg	degrés
dp	Point de rosée
ft-lbs	livres par pied
Nm	Mètre Newton
mA	milliampère
MHz	mégahertz
mm	millimètre
ppmV	parties par million en volume
ppmW	parties par million en poids
RS485	norme de transmission de données en série
USB	Bus universel en série

## Avertissements

Les avertissements généraux énumérés ci-dessous s'appliquent à cet instrument. Ils sont répétés dans le texte aux endroits appropriés.



**Lorsque ce symbole d'avertissement de danger apparaît dans les sections suivantes, il est utilisé pour indiquer les zones où des opérations potentiellement dangereuses doivent être effectuées.**

## 1 PRÉSENTATION

Le kit de communication fournit le matériel nécessaire pour permettre la communication numérique entre un PC (équipé d'un logiciel configuré) et un transmetteur de point de rosée à 2 fils de Michell Instruments.

L'utilisation du kit de communication et du logiciel configuré permet de reconfigurer le transmetteur de différentes manières. Ces méthodes sont les suivantes :

- Réglage de la sortie de courant du transmetteur en situation de défaut.
- Modification de la sortie et de la plage de configuration, c'est-à-dire point de rosée,  $\text{ppm}_v$ ,  $\text{ppm}(w)$  (pour l'humidité dans les liquides) ou température.
- Modification de la pression (pour les  $\text{ppm}_v$  si elle est différente de la pression atmosphérique)

Le kit de communication et le logiciel peuvent être utilisés sur tous les instruments suivants :

Transmetteur 2 fils Easidew

Easidew 34

Transmetteur Easidew I.S.

Easidew PRO I.S.

Easidew PRO XP

Transmetteur Pura à 2 fils

Transmetteur Pura I.S.

**NOTE: Un jeu de câbles est disponible sur demande auprès de Michell Instruments pour permettre la communication avec les transmetteurs 3 fils Easidew et PURA.**

## 2 INSTALLATION

### 2.1 Installation du kit de Communication USB

L'installation du kit de communication universel Easidew/Pura devrait se faire automatiquement sur un ordinateur fonctionnant sous Windows 10 ou avec une version plus récente. Si l'installation ne fonctionne pas, veuillez vous référer à l'Annexe A pour les instructions d'installation du pilote.

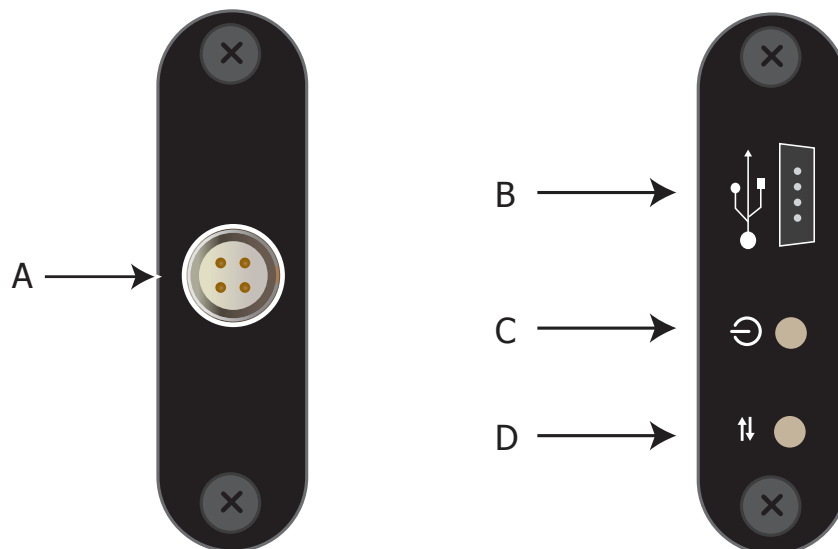
La configuration minimale requise pour le logiciel de configuration est la suivante :

- Pentium-III 600 MHz, 256 Mo de RAM (ou mieux) PC fonctionnant sous Windows 10 ou avec une version plus récente avec un port USB 2.0 supplémentaire.

Lors de la livraison, vérifiez que tous les éléments standards suivants se trouvent dans le carton d'emballage :

- Câble de communication (jusqu'à trois peuvent être inclus)
- Câble USB
- Kit de communication universel Easidew/Pura
- Clé USB (contient le pilote et le logiciel d'application)

### 2.2 Connexions



<b>A</b>	Connexion du câble de communication
<b>B</b>	Connexion USB
<b>C</b>	Alimentation (s'allume en bleu lorsqu'il est allumé)
<b>D</b>	Transfert de données (clignote en rouge lors de la communication)

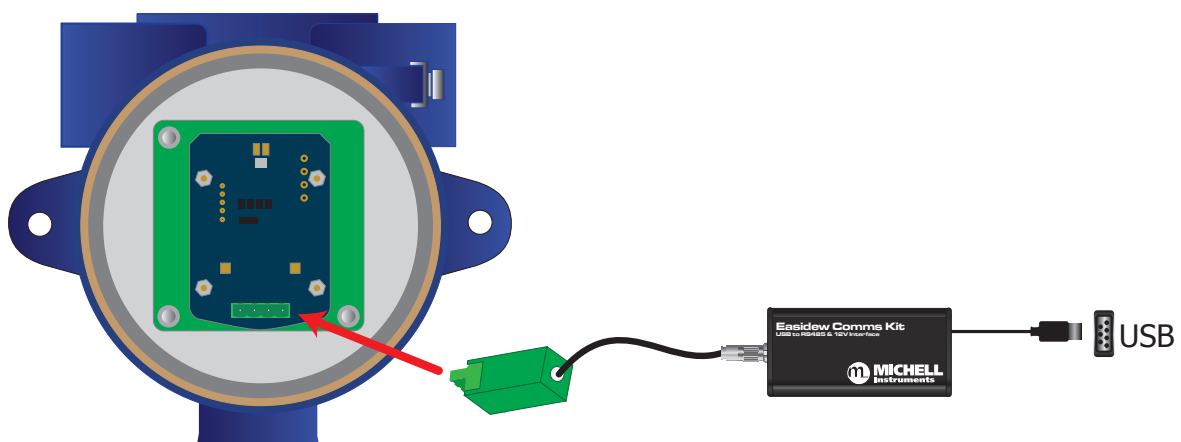
**Schéma 1** Les raccordements

## 2.3 Connexions du système

Connectez le système comme suit :



**Schéma 2** Connexion au transmetteur Easidew



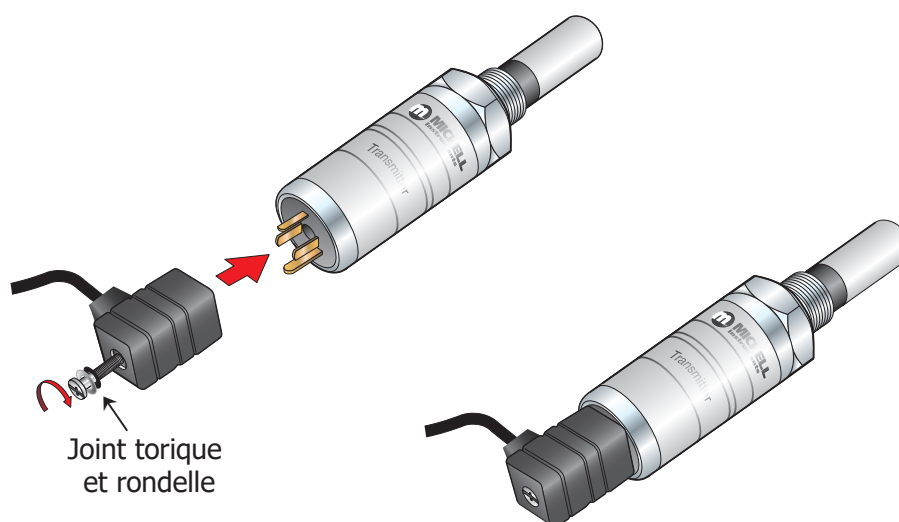
**Schéma 3** Connexion au Easidew PRO XP

## 2.4 Raccordement du transmetteur

Lors de l'installation du connecteur, et pour garantir une protection totale contre les infiltrations, la vis de fixation (avec le joint torique et la rondelle) doit être serrée à un couple minimum de 3,4 Nm (2,5 ft-lbs). Le câble du capteur utilisé doit avoir un diamètre minimum de 4,6 mm (0,2").



**Attention : Lorsque vous retirez la vis centrale, assurez-vous que le petit joint torique d'étanchéité est maintenu sur la vis et qu'il est présent lors de la réinstallation.**



**Schéma 4** *Installation du connecteur*

Lors de la réinstallation du connecteur, et afin de garantir une protection totale contre les infiltrations, la vis de fixation doit être serrée à un couple minimum de 0,34 Nm (0,25 ft-lbs).

### 3 FONCTIONNEMENT

Assurez-vous que toutes les applications Windows en cours sont fermées avant d'insérer la clé USB du logiciel d'application du produit dans l'ordinateur.

Le programme d'installation du logiciel d'application devrait démarrer automatiquement. Si ce n'est pas le cas, ouvrez la clé USB et exécutez le fichier setup.exe.

Suivez les instructions ci-dessous pour configurer le logiciel.

#### 3.1 Configuration du logiciel de l'application

- Lire et accepter l'accord
- Identifier le logiciel requis pour le produit en question.
- Appuyez sur Installation pour lancer le processus.

#### 3.2 Lancement du logiciel de l'application

Une fois installé, cliquer sur le menu Démarrer pour accéder au logiciel de configuration Easidew en vous référant à la procédure suivante:

Démarrer > Michell Instruments > Logiciel de configuration Easidew > Logiciel de configuration Easidew

### 3.3 Configuration du logiciel produit

L'écran principal du logiciel de configuration Easidew est illustré ci-dessous.

- Options de lecture des unités de température et des capteurs (voir section 3.3.1)
- Configuration des communications (voir section 3.3.2)
- Modification des paramètres (voir section 3.3.3)
- Affichage des paramètres mesurés (voir section 3.3.4)

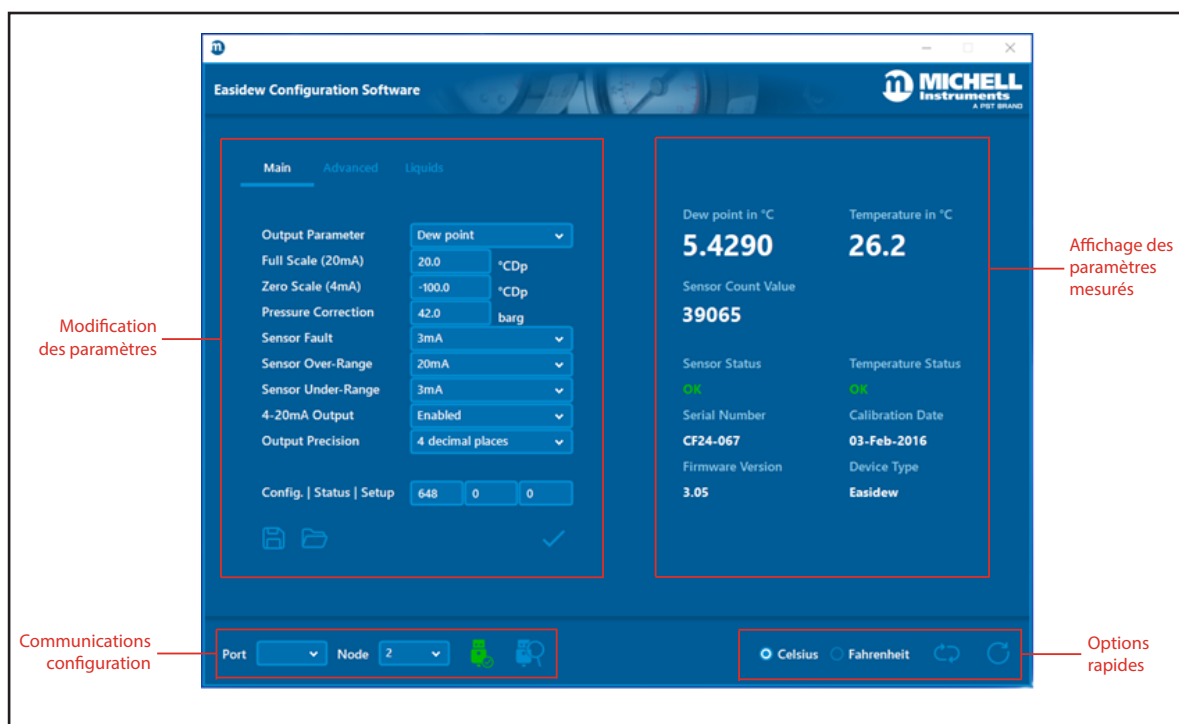


Schéma 5 Écran du logiciel de configuration

Pour afficher les informations relatives au logiciel, cliquez sur le logo Michell Instruments dans le coin supérieur droit.

#### 3.3.1 Options de lecture des unités de température et des capteurs

La barre d'options permet de contrôler diverses fonctionnalités du logiciel.

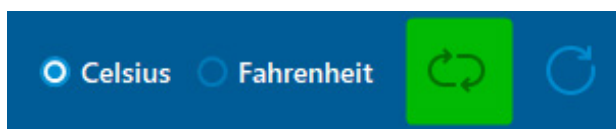


Schéma 6 Unité de température et options de lecture

#### Unité de température

L'unité de température par défaut du transmetteur Easidew à 2 fils est le °C. Cette règle vaut pour les relevés du point de rosée comme pour ceux de la température. Cependant, le logiciel de configuration offre une option °F permettant d'afficher les températures en °F, le logiciel assurant la conversion de °C en °F.

Sélectionnez le bouton radio °C pour afficher les valeurs de température en °C, ou le bouton radio °F pour afficher les valeurs de température en °F.

### Lecture du capteur

Il existe deux options de lecture (actualisation des valeurs) : unique ou continue. Cliquez sur le bouton Lecture unique pour effectuer une lecture unique ; le bouton Lecture continue permet d'activer ou de désactiver la lecture continue. Une lecture continue actualise les valeurs à l'écran toutes les 1,5 secondes environ.



### 3.3.2 Communication setup

Il existe deux façons de se connecter au transmetteur Easidew 2 fils : manuellement ou automatiquement.

Pour vous connecter manuellement, sélectionnez le port série, entrez le nœud et cliquez sur le bouton Connexion manuelle.

Pour vous connecter automatiquement, cliquez sur le bouton Connexion automatique.

**REMARQUE :** une connexion automatique analyse simultanément les nœuds Modbus 1 à 32 sur tous les ports série existants jusqu'à ce qu'une réponse soit reçue.

Veillez déconnecter tous les autres appareils Modbus du PC lorsque vous effectuez une connexion automatique.



*Bouton de connexion manuelle*



*Bouton de connexion automatique*

### 3.3.3 Modification des paramètres

Les modifications des paramètres sont possibles dans quatre sections distinctes :

- Onglet principal
- Onglet Avancé
- Onglet Liquides

#### 3.3.3.1 Onglet principal

Pour modifier un paramètre, vous pouvez soit saisir une nouvelle valeur, soit sélectionner une valeur prédéfinie dans les menus déroulants. La valeur modifiée sera affichée en orange pour indiquer qu'une modification est nécessaire. Cliquez sur Appliquer pour effectuer la modification.



Pour faciliter l'utilisation, la configuration principale d'Easidew peut être enregistrée dans un fichier, puis chargée ultérieurement à partir de celui-ci.

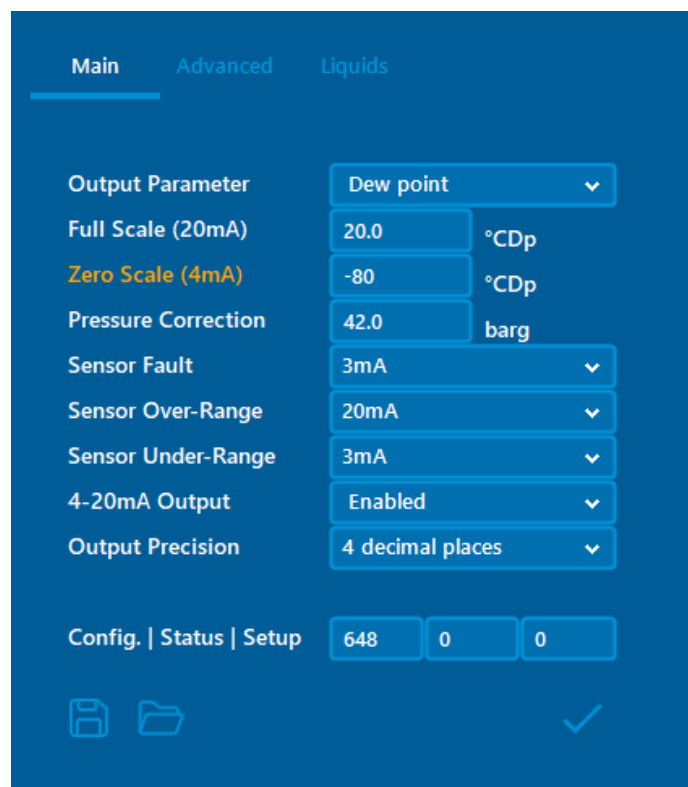


Schéma 7 Onglet principal

Paramètre	Valeurs disponibles	Description
<b>Sorties actuelles</b>	Point de rosée, ppm <sub>v</sub> , ppm <sub>w</sub> , température, lb/MMscf, mg/m <sup>3</sup>	Changez le paramètre dans lequel le capteur fournira sa sortie de courant primaire
<b>Échelle complète (20 mA)</b>	Numérique	La valeur mesurée correspondant à un signal de sortie de 20mA
<b>Echelle zéro (4 mA)</b>	Numérique	La valeur mesurée correspondant à un signal de sortie de 4mA
<b>Correction de la pression</b>	Numérique	Ceci détermine la pression utilisée dans le calcul des ppm( <sub>v</sub> ). <b>Remarque : active uniquement lorsque la sortie de courant = ppm<sub>v</sub></b>
<b>Défaut du Capteur</b>	3 mA, 4 mA, 20 mA, 23 mA	Détermine l'état de la sortie utilisée pour indiquer un défaut du capteur.
<b>Capteur en dehors de sa plage de mesure</b>	3 mA, 4 mA, 20 mA, 23 mA	Détermine l'état de la sortie utilisé pour indiquer le dépassement de la plage de mesure.
<b>Capteur en dessous de la plage de mesure</b>	3 mA, 4 mA, 20 mA, 23 mA	Détermine la plage de sortie utilisée pour indiquer que l'on se trouve en dessous de l'échelle.
<b>Sortie 4...20 mA</b>	Activé, Désactivé	Active ou désactive la sortie actuelle.
<b>Précision de sortie</b>	Précision à 1 ou 4 décimales	Détermine le nombre de décimales affichées par la sortie numérique.

**Tableau 1** Écran du logiciel de configuration

3.3.3.2 Onglet avancé

À partir de cet onglet, le tableau d'étalonnage du capteur peut être modifié (voir section 4.4.1). Cette fonction est protégée par un mot de passe (voir section 3.3.6).

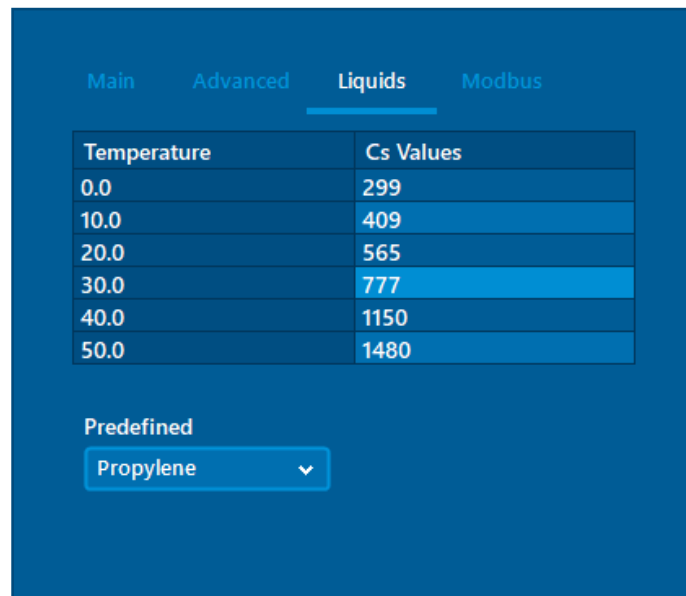
Target Dp	Actual Dp	Count
-120.0	-120.0	11307
-110.0	-110.0	11526
-100.0	-100.0	11855
-90.0	-88.2	12348
-80.0	-79.7	12739
-70.0	-70.0	13366
-60.0	-59.5	14298
-50.0	-49.4	15662
-40.0	-39.6	17638
-30.0	-29.5	21295
-20.0	-19.2	29197
-10.0	-9.3	41018
0.0	0.9	49616
10.0	10.3	54187
20.0	18.5	59372
30.0	30.0	67150

Schéma 8 Onglet Avancé

### 3.3.3.3 Onglet Liquides

Dans l'onglet Liquides, les constantes de saturation utilisées pour calculer le ppmW dans les liquides peuvent être consultées et modifiées.

Une liste des fluides de traitement courants est disponible.



Temperature	Cs Values
0.0	299
10.0	409
20.0	565
30.0	777
40.0	1150
50.0	1480

Predefined  
Propylene ▼

**Schéma 9** Onglet Liquides

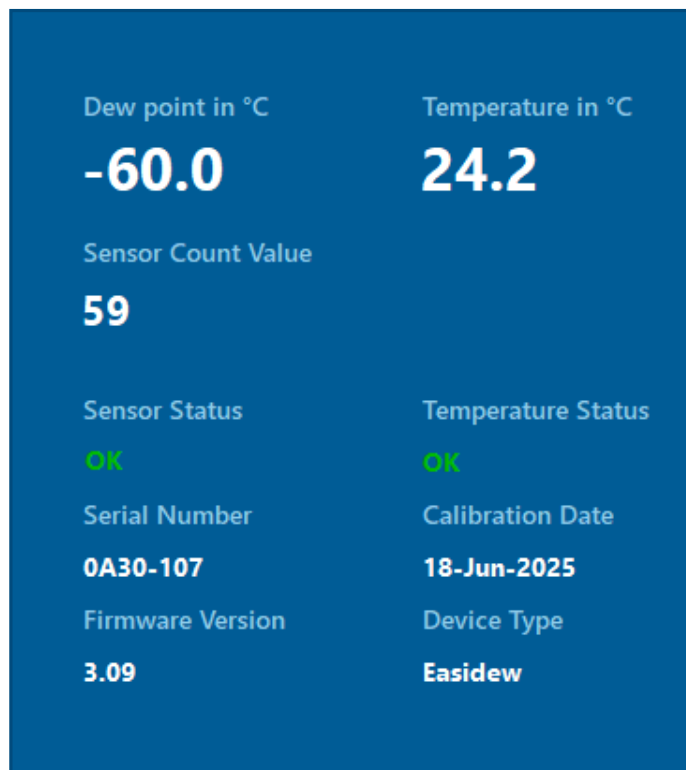
### 3.3.4 Affichage des paramètres mesurés

L'affichage des paramètres mesurés sur le côté droit de l'écran du logiciel de configuration contient trois indicateurs principaux :

- Paramètre de sortie
- Valeur de la température
- Valeur du nombre de capteurs

La *figure 10* ci-dessous est un exemple de la section « Measured Values » (Valeurs mesurées) du logiciel, qui détaille les principaux paramètres en temps réel, l'état, le numéro de série, la version du micrologiciel et la date d'étalonnage.

Le nombre de capteurs correspond à une valeur indiquant l'état de fonctionnement de l'élément mesurant l'humidité. Plus le gaz échantillon est sec, plus la valeur est faible. Cela peut être utile à des fins de diagnostic.



**Schéma 10** Affichage des paramètres mesurés

### 3.3.5 Menu protégé par mot de passe et mode avancé

Lorsque vous accédez aux paramètres avancés, un mot de passe apparaît. Veuillez contacter l'équipe d'assistance technique de Michell pour obtenir le mot de passe. Cliquez sur Appliquer pour valider les modifications.

Cette action vous permettra également d'accéder à un nouvel onglet Modbus. L'onglet Modbus permet d'effectuer des lectures et des modifications de base du registre.

The screenshot shows the Modbus configuration interface. It features a top navigation bar with tabs for 'Main', 'Advanced', 'Liquids', and 'Modbus'. The 'Modbus' tab is selected. Below the navigation bar, there are two main sections: 'Read' and 'Write'. Each section contains four input fields: 'Reg. #', 'Type', 'Decimal Places', and 'Value'. The 'Read' section also includes a magnifying glass icon next to the 'Value' field, and the 'Write' section includes a checkmark icon next to the 'Value' field. The 'Reg. #' and 'Type' fields are currently set to '0' and 'UInt16' respectively. The 'Decimal Places' field is set to '0'. The 'Write Logic' field is set to 'Absolute'.

Schéma 11 Onglet Modbus

## 4 ÉTALONNAGE



**Il faut savoir que toute modification effectuée sur le tableau d'étalonnage peut affecter le fonctionnement et la précision du transmetteur. Une attention particulière doit être apportée lors de la modification des données.**

Il faut d'abord comprendre la méthode d'étalonnage du transmetteur Easidew :

### 4.1 Transmetteur Étalonnage

L'élément sensible du transmetteur Easidew est utilisé comme composant de synchronisation dans un circuit de comptage. Lorsque le point de rosée varie, les caractéristiques de l'élément sensible changent. Cette variable, modifie le nombre de "comptes" du circuit de comptage. Par conséquent, la valeur de comptage du transmetteur est proportionnelle au point de rosée.

Pour étalonner le transmetteur Easidew, il faut l'exposer à un certain nombre de points de rosée de référence à des intervalles d'environ 10°C. Le circuit de comptage générera différentes valeurs aux différents points de rosée, créant un tableau global des valeurs de comptage en fonction du point de rosée pour le transmetteur en concerné. Une fois acquise, le tableau est programmé dans la mémoire flash du transmetteur, qui l'utilise pour calculer et produire une sortie de point de rosée en fonctionnement normal.

## 4.2 Temps de stabilisation de l'humidité

Connectez le transmetteur Easidew à un générateur de point de rosée adapté avec un hygromètre de référence (de préférence de type miroir refroidi avec un étalonnage traçable). Purger le transmetteur Easidew pendant au moins 5 jours avec de l'air plus sec que  $-100\text{ }^{\circ}\text{Cdp}$  avant de démarrer l'étalonnage.

Augmentez le point de consigne du générateur par paliers de  $10^{\circ}\text{Cdp}$ , en déplaçant séquentiellement vers le haut de la plage de mesure du transmetteur Easidew, de  $-100$  à  $+20^{\circ}\text{Cdp}$ . Il convient de prévoir des périodes de stabilisation appropriées entre le réglage du générateur, la prise de la valeur finale du capteur et des valeurs de référence de l'hygromètre. Les temps de stabilisation réels dépendent dans une certaine mesure du type de générateur utilisé, du débit de gaz, de l'état de la tuyauterie et du manifold de capteurs. En règle générale, il est fortement conseillé de prendre les temps de stabilisation suivants comme exigence minimale :

Température du point de rosée $^{\circ}\text{Cdp}$	Temps de stabilisation minimum
-100	5 days
-90	12 hours
-80	10 hours
-70	8 hours
-60	4 hours
-50	2 hours
-40	1 hour
-30	1 hour
-20	1 hour
-10	1 hour
0	1 hour
+10	1 hour
+20	1 hour

**Tableau 2** Temps de stabilisation de l'humidité

Si l'Étalonnage est effectué sur une Échelle plus humide que  $-100^{\circ}\text{Cdp}$ , les temps de purge peuvent être réduits :

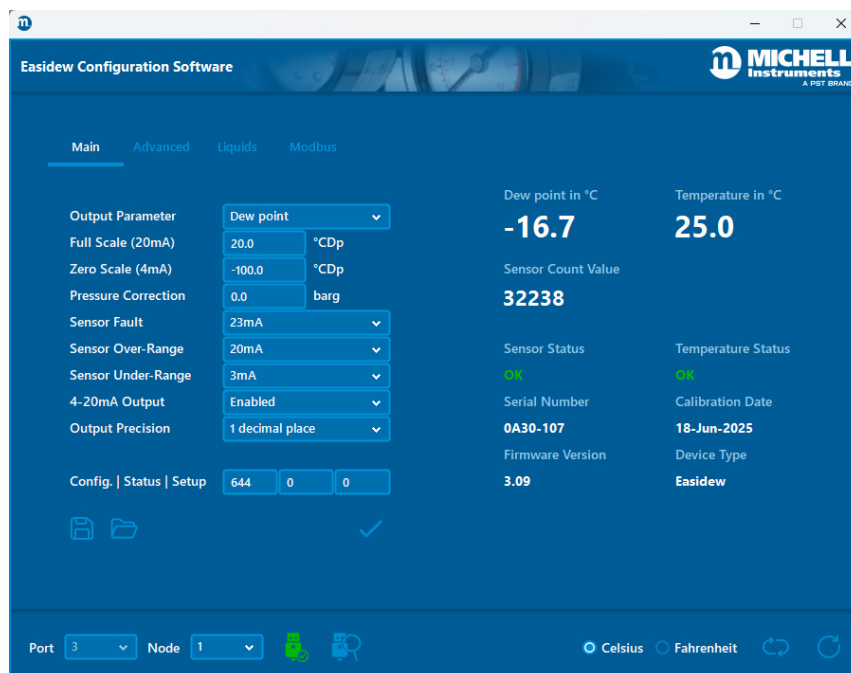
Plus sec que $-70\text{ }^{\circ}\text{Cdp}$	5 jours
De $-41\text{ }^{\circ}\text{Cdp}$ à $-69\text{ }^{\circ}\text{Cdp}$	64 heures
De $+20\text{ }^{\circ}\text{Cdp}$ à $-40\text{ }^{\circ}\text{Cdp}$	16 heures

Le gaz de purge doit être aussi sec que possible et idéalement  $10^{\circ}\text{Cdp}$  plus sec que le point de rosée le plus sec auquel l'étalonnage a été effectué. Les temps de stabilisation recommandés dans le tableau 2 doivent toujours être respectés lors du passage d'un point de rosée à l'autre.

Le logiciel d'application permet à la fois la lecture et la modification du tableau d'étalonnage du transmetteur, et la lecture d'une valeur de comptage en temps réel. Toutes les caractéristiques d'un dispositif d'étalonnage manuel sont donc présentes.

### 4.3 Valeur de mesure du capteur

Cliquez sur le bouton **Lire et afficher** (coin inférieur droit). L'écran du logiciel de configuration affiche toutes les informations relatives au transmetteur.



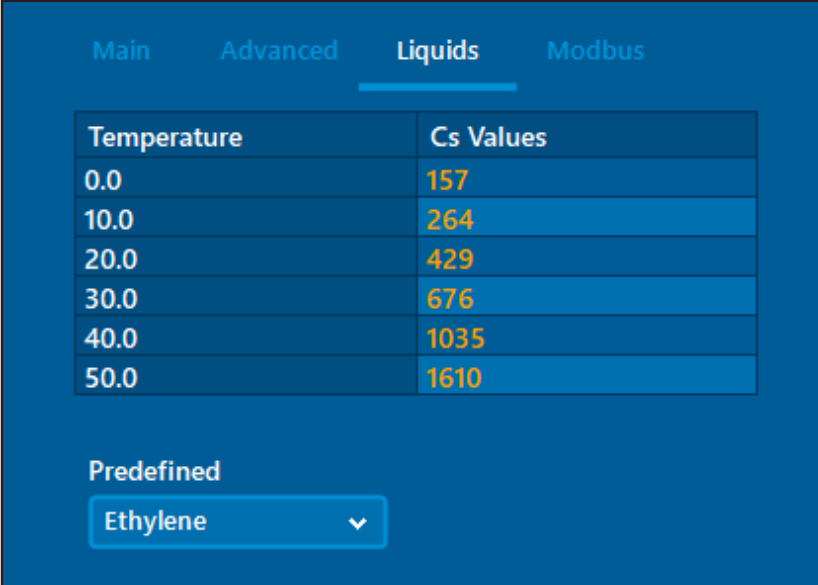
**Schéma 12** Écran du logiciel de configuration

#### 4.4 Humidité dans les liquides ppm(W)

Pour modifier une valeur, cliquez sur la cellule souhaitée dans le tableau et saisissez la modification.

La valeur Cs (caractéristique de solubilité) qui a été modifiée devient orange pour indiquer qu'une modification a été effectuée à l'écran et qu'elle est en attente d'être téléchargée vers le capteur.

Vous pouvez soit choisir un réglage prédéfini (pour certains liquides courants), soit saisir une valeur de caractéristique de solubilité définie par l'utilisateur en ppmW dans la plage de température comprise entre 0 et +50 °C (+32 à +122 °F).



The screenshot shows a software interface with four tabs: 'Main', 'Advanced', 'Liquids', and 'Modbus'. The 'Liquids' tab is selected. It contains a table with two columns: 'Temperature' and 'Cs Values'. The table lists temperatures from 0.0 to 50.0 in increments of 10.0, with corresponding Cs values. The Cs values are displayed in orange text, indicating they have been modified. Below the table, there is a 'Predefined' section with a dropdown menu currently set to 'Ethylene'.

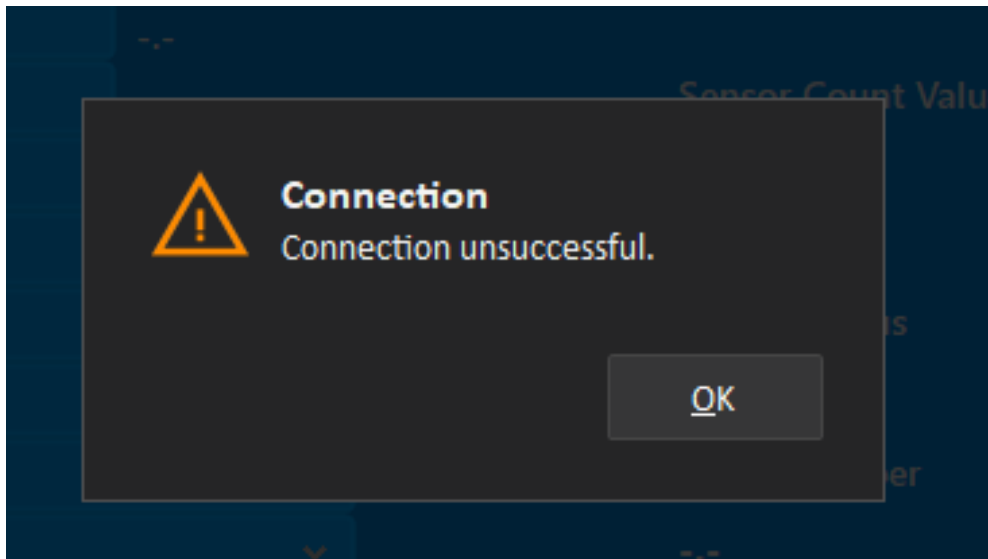
Temperature	Cs Values
0.0	157
10.0	264
20.0	429
30.0	676
40.0	1035
50.0	1610

Predefined  
Ethylene ▼

**Schéma 13** *Tableau des caractéristiques de solubilité*

## 5 ASSISTANCE

### 5.1 Erreur de connexion



**Schéma 14** Message d'erreur de connexion

#### Causes possibles :

- Transmetteur non connecté
- Le transmetteur n'est pas un transmetteur à 2 fils
- Mauvais numéro de port choisi
- Le port n'existe pas
- Le port est utilisé par une autre application
- Matériel défectueux

**REMARQUE :** Si l'une des informations ci-dessus ne résout pas le problème, veuillez contacter l'équipe d'assistance technique de Michell Instruments ([www.ProcessSensing.com](http://www.ProcessSensing.com)).

# Annexe A

## Instructions pour l'installation du pilote

**Annexe A      Instructions pour l'installation du pilote**

Le kit de communication devrait s'installer automatiquement lors de la connexion avec un ordinateur. Toutefois, en cas de difficultés ou si le pilote ne peut être trouvé, les dernières versions des pilotes sont disponibles à l'adresse suivante :

<http://www.ftdichip.com/Drivers/VCP.htm>

Les procédures d'installation pour une version spécifique de Windows peuvent également être trouvées à l'adresse <http://www.ftdichip.com/Support/Documents/InstallGuides.htm>.

Le kit de communication doit apparaître dans le gestionnaire de périphériques de Windows une fois l'installation réussie.

# Annexe B

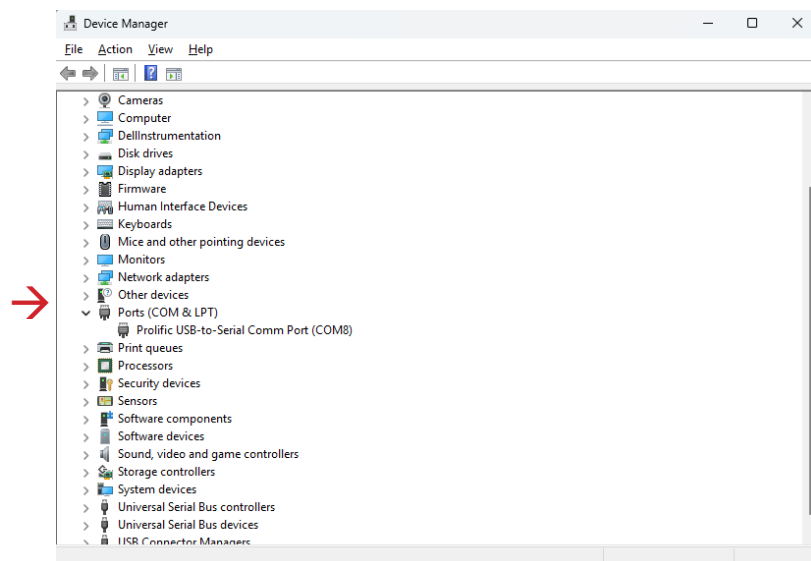
## Connexions du port de communication

## Annexe B Connexions des ports de communication

Le port de communication auquel le kit de communication est associé se trouve en allant sur :

Gestionnaire de périphériques Windows

1. Cliquez sur Démarrer, puis sur Panneau de configuration.
2. Cliquez sur Matériel et audio.
3. Cliquez sur Gestionnaire de périphériques



4. Utilisez le numéro de communication pour le logiciel d'application.

# Annexe C

## Quality, Recycling Compliance & Warranty Information

**Annexe C Informations sur la qualité, le recyclage et la garantie**

Michell Instruments s'engage à respecter toutes les lois et directives en vigueur. Pour les informations complètes veuillez consulter notre site Web:

**[www.ProcessSensing.com/en-us/compliance](http://www.ProcessSensing.com/en-us/compliance)**

Cette page contient des informations sur les directives suivantes:

- Politique anti-facilitation de l'évasion fiscale
- Directive Atex
- Installations d'étalonnage
- Minéraux source de conflit
- Déclaration FCC
- Qualité de fabrication
- Déclaration sur l'esclavage moderne
- Directive relative aux équipements à pression
- REACH
- RoHS
- DEEE
- Politique de recyclage
- Garantie et retours

Ces informations sont également disponibles au format pdf.

# Annexe D

## Document à retourner et Déclaration de décontamination

## Annexe D Document à retourner et Déclaration de décontamination

## Decontamination Certificate

**IMPORTANT NOTE:** Please complete this form prior to this instrument, or any components, leaving your site and being returned to us, or, where applicable, prior to any work being carried out by a Michell engineer at your site.

Instrument			Serial Number	
Warranty Repair?	YES	NO	Original PO #	
Company Name			Contact Name	
Address				
Telephone #			E-mail address	
Reason for Return /Description of Fault:				
Has this equipment been exposed (internally or externally) to any of the following? Please circle (YES/NO) as applicable and provide details below				
Biohazards			YES	NO
Biological agents			YES	NO
Hazardous chemicals			YES	NO
Radioactive substances			YES	NO
Other hazards			YES	NO
Please provide details of any hazardous materials used with this equipment as indicated above (use continuation sheet if necessary)				
Your method of cleaning/decontamination				
Has the equipment been cleaned and decontaminated?			YES	NOT NECESSARY
Michell Instruments will not accept instruments that have been exposed to toxins, radio-activity or bio-hazardous materials. For most applications involving solvents, acidic, basic, flammable or toxic gases a simple purge with dry gas (dew point <-30°C) over 24 hours should be sufficient to decontaminate the unit prior to return. <b>Work will not be carried out on any unit that does not have a completed decontamination declaration.</b>				
<b>Decontamination Declaration</b>				
I declare that the information above is true and complete to the best of my knowledge, and it is safe for Michell personnel to service or repair the returned instrument.				
Name (Print)			Position	
Signature			Date	

**REMARQUES**



[www.ProcessSensing.com](http://www.ProcessSensing.com)